

Wydanie: 1

Data wydania: 05.10.2011

THERMOSTICK 525

THERMOSTICK 525 jest to klej termo topliwy o podwyższonych własnościach wiążących. Jest przeznaczony do oklejania profili i krawędzi w niskich temperaturach tj ok 160°C.

Właściwości chemiczno-fizyczne oraz optymalne warunki zastosowania:

- baza: EVA kopolimer
- postać: granulki w kolorze naturalnym
- temperatura rolek powlekarki: 145-165°C
- lepkość: 50000 mPas- w 160°C
18000 mPas- w 200°C
- powlekanie: tylko jednej powierzchni
- punkt mięknienia: 93°C
- temperatura otoczenia i materiałów: 18÷20°C
- wilgotność drewna: 8÷12%
- wymagana ilość: 180g/m²
- zagrożenia: nie usuwać zimnego kleju ze skóry-należy poszukać pomocy medycznej.
- wymagana siła nacisku podczas klejenia: 3÷5 kg/cm²

Zbyt wysoka temperatura może spowodować zmianę własności produktu. Zaleca się pracę w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. Elementy powinny być czyste i mieć odpowiednią temperaturę. Przy powlekanii prostszych elementów można reaktywować nałożony klej za pomocą podmuchów ciepłego powietrza. Kontrolować stale przyczepność przeprowadzając próby, biorąc pod uwagę różnorodność struktur materiałów.

Wskazówki dotyczące stosowania:

- utrzymywać odpowiednią temperaturę preparatu podczas klejenia.
- w trakcie przerw w pracy urządzenia aplikującego(np. awarii urządzenia), jeżeli preparat nadal znajduje się w zbiorniku maszyny lub na rolkach powlekarki, obniżyć temperaturę preparatu o przynajmniej 30°C by uniknąć utleniania produktu.
- zbiornik maszyny z preparatem musi być stale pełny i szczelnie zamknięty (aby zapobiec stwardnieniu na powierzchni)
- zapewnić odpowiednią lepkość produktu oraz odpowiednie roztopienie przed rozpoczęciem pracy z produktem
- upewnić się, czy klejone krawędzie nie są zanieczyszczone
- elementy muszą mieć temperaturę otoczenia - nie niższą niż 18°C. **UWAŻAĆ NA PRZECIĄGI**
- zapewnić odpowiednią siłę nacisku sklejanym powierzchniom, powierzchnie te muszą do siebie pasować i być gładkie
- należy sprawdzić, czy preparat został odpowiednio dobrany do klejonych materiałów
- jeżeli klejone elementy mają następnie być lakierowane, należy sprawdzić czy miejsce klejone nie wymaga dłuższego czasu schnięcia lakieru oraz czy cykl lakierniczy jest odpowiedni do rodzaju klejenia.

Okres przydatności do użycia: 12 miesięcy od daty produkcji, jeżeli produkt jest przechowywany w suchym i chłodnym pomieszczeniu

Powyższe informacje zostały opracowane w oparciu o bieżący stan wiedzy i doświadczeń. Nie stanowią jednak gwarancji własności produktu ani specyfikacji jakościowej i nie mogą być podstawą do reklamacji.

Producent nie ponosi odpowiedzialności za straty wynikające bezpośrednio lub pośrednio ze stosowania powyższej interpretacji przepisów lub instrukcji. Opisany produkt może wymagać dodatkowych testów, w zależności od użytych produktów lub technik. Należy sprawdzić, czy nie zostało naruszone prawo patentowe.